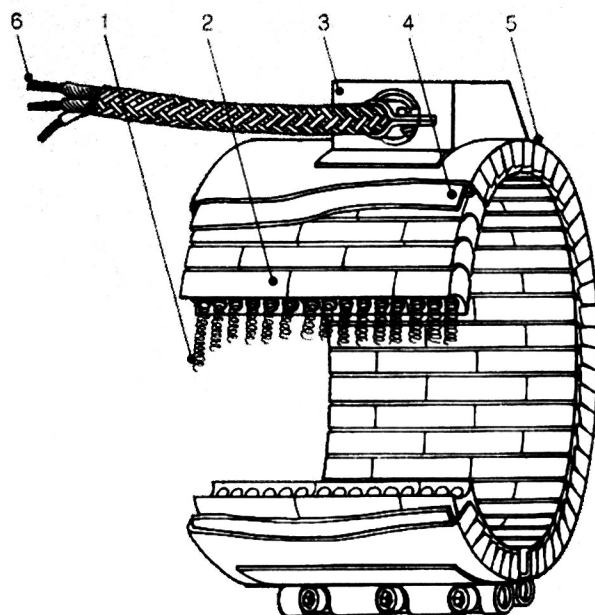
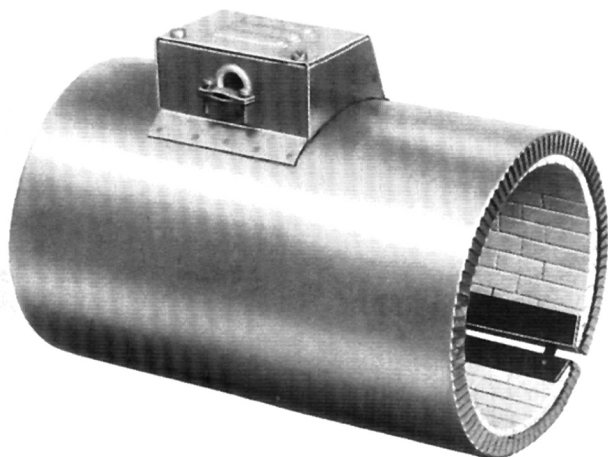




Il continuo sviluppo tecnologico nella lavorazione delle materie plastiche, richiede sempre più elevate prestazioni ed affidabilità a tutti i componenti della macchina.

La lunga esperienza in questo settore e una particolare progettistica costruttiva, ci hanno permesso di realizzare dei riscaldatori che per le loro caratteristiche si sono imposti sul mercato permettendoci di conquistare un posto di azienda leader nel settore.

I riscaldatori "CERAPLAST" appartengono alle nuove generazioni di riscaldatori elettrici e si collocano tra quegli accessori di primaria importanza per il buon funzionamento della macchina. L'impiego dei migliori materiali consentono di raggiungere potenze molto elevate ed una lunga serie di vantaggi tra i quali:

- Lunga durata di funzionamento
- Rapida trasmissione di calore
- Risparmio energetico
- Perfetta uniformità di riscaldamento
- Facilità di montaggio

## POTENZA

I riscaldatori CERAPLAST vengono normalmente costruiti con potenza specifica di 4 - 6 W/cm<sup>2</sup> e per particolari applicazioni si possono raggiungere 8 W/cm<sup>2</sup>

## APPLICAZIONI

Il campo di utilizzo di questi riscaldatori è molto vasto: vengono montati sui cilindri di plastificazione quando sia necessario un apporto di calore molto elevato per il funzionamento dell'impianto. Consigliamo il loro impiego essenzialmente nei casi in cui la temperatura di lavoro supera i 280 °C

## DATI TECNICI

L'esigenza nel settore delle materie plastiche di impiegare avanzati sistemi tecnici ad elevata produttività, con materie prime di nuova composizione, richiede di fornire all'impianto una maggiore quantità di calore e temperature di lavoro più elevate. I riscaldatori "CERAPLAST" ad isolamento ceramico soddisfano questa esigenza con la massima affidabilità.

- 1) AVVOLGIMENTO RESISTIVO a spirale in nichel cromo 80/20 DIN 17470 MATERIALE N 2 4869 a grande sezione con conseguente basso carico specifico.
- 2) ISOLAMENTO in ceramica ad alta purezza DER 221 DIN 40685 con elevata resistenza meccanica e agli shock termici, ed alta rigidità dielettrica.
- 3) MORSETTIERA in acciaio per alta temperatura.
- 4) COIBENTE in fibra ceramica.
- 5) INVOLUCRO in acciaio trattato.
- 6) CAVO DI ALIMENTAZIONE per alte temperature con conduttori in nichel puro, o rame nichelato, isolamento in teflon-fibravetro. Armatura esterna con treccia metallica.

## MONTAGGIO

Grazie alla sua struttura molto flessibile questo riscaldatore può essere aperto tanto quanto il suo diametro nominale e chiuso sul cilindro mediante le apposite viti a testa cava esagonale. Per esigenze di massima adesione consigliamo i riscaldatori CERAPLAST con chiusura a molle di pressione.

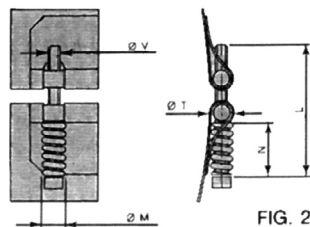


FIG. 2

| CHIUSURA TIPO | Ø V | Ø T | Ø M | N  | L   |
|---------------|-----|-----|-----|----|-----|
| TR6/50        | M6  | 12  | 12  | 15 | 50  |
| TR7/100       | M6  | 12  | 12  | 40 | 100 |

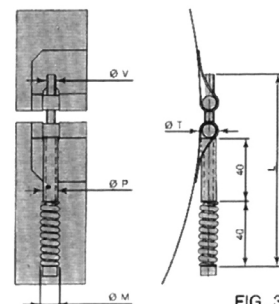


FIG. 3

| CHIUSURA TIPO | Ø V | Ø T | Ø P | Ø M | L   |
|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| TR6/120       | M6  | 12  | 10  | 12  | 120 |
| TR8/160       | M8  | 15  | 12  | 15  | 160 |

## VANTAGGI

Il riscaldamento mediante i riscaldatori CERAPLAST presenta molti vantaggi tra i quali i più importanti sono: Lunga durata di funzionamento essenzialmente dovuta al supporto di ceramica e alla sezione del filo. La ceramica da noi impiegata e quanto di meglio si può reperire sul mercato con eccellenti caratteristiche di resistenza meccanica e isolamento elettrico. Speciali macchine ci consentono di usare filo in nichel-cromo 80/20 ad elevata sezione in modo da ridurre il carico specifico superficiale e quindi di non far lavorare il filamento a temperature critiche. Rapida trasmissione e perfetta uniformità di calore si ottengono per la particolare struttura della ceramica.