

RISCALDATORI SU TAPPO FILETTATO -

in ottone con termostato regolabile
Tipo B

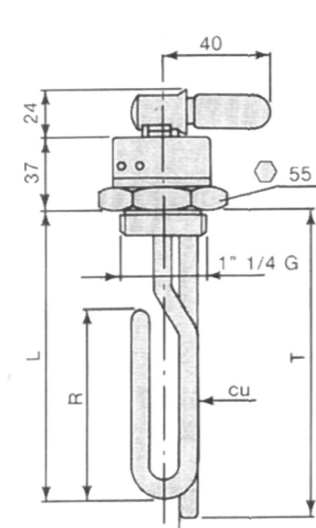


Il gruppo riscaldatore tipo B è composto da un elemento riscaldante, più un termostato regolabile ad asta rigida, con attacchi faston per innesto diretto ai terminali del riscaldatore. Il portalampada è incorporato al termostato.

Questi elementi riscaldanti trovano largo impiego in molteplici applicazioni come: scaldabagni, scaldavivande, caloriferi elettrici, e ovunque sia necessario un gruppo riscaldatore completo di termoregolazione per potenze fino a 3 Kw.

DATI TECNICI

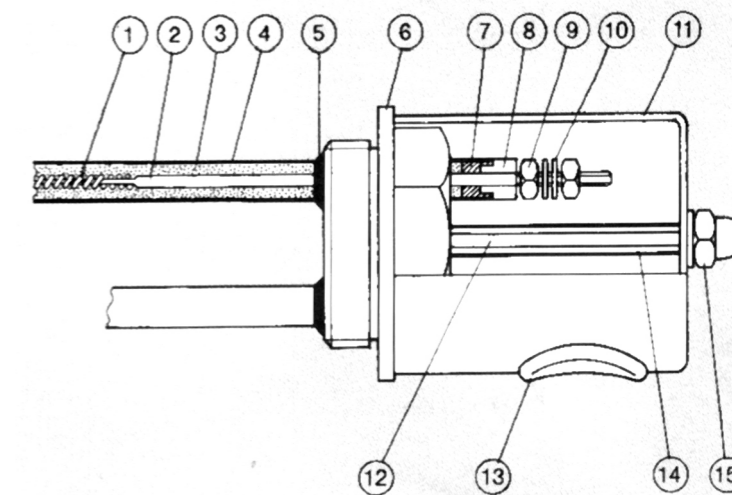
- 1) GUAINA ESTERNA tubolare dell'elemento riscaldante in rame.
 - 2) GUAINA ESTERNA tubolare portatermostato in rame.
 - 3) TAPPO FILETTATO in ottone da 1" 1/4 GAS - esagono 55, saldobrasato all'elemento riscaldante e alla guaina portatermostato.
 - 4) TERMINALI DEL RISCALDATORE tipo faston, completi di inserto isolante centratore in materiale plastico.
 - 5) TERMOSTATO REGOLABILE ad asta rigida in ottone, con attacchi faston a inserimento diretto sui terminali del riscaldatore, portalampada incorporato.
- Campo di regolazione 10/80° C
Differenziale Dt = 10° C
Contatti Ag 1000/1000
Portata sui contatti 15 A a 220 V
Asta in ottone L = 200 / 270 mm -0 = 6 mm
6) LAMPADA 220V - 3 W montata su portalampada con innesto a spinotti.



CODICE	L mm	R mm	T mm	Watt	Volt
B 300 1200	300	-	280	1200	220
B300 1500	300	-	280	1500	
B 220 1200	220	115	200	1200	
B 300 2000	300	170	280	2000	
B 380 3000	380	170	280	3000	

I gruppi riscaldatori con termostato sono costruiti secondo le norme CEI 107/1 - CEE 11 e sono sottoposti alla prova di qualità e sicurezza secondo le norme CEI - CEE.

RISCALDATORI SU TAPPO FILETTATO IN OTTONE



La crescente esigenza di affidabilità, in tutti i settori dell'impiantistica industriale, richiede a ciascun componente dell'impianto la capacità di svolgere le proprie funzioni nelle condizioni assegnate e nel periodo prefissato.

La lunga esperienza in questo settore ci consente di risolvere molteplici problematiche nel campo del riscaldamento con l'impiego delle tecniche di produzione più avanzate sia in fase di progetto sia a livello esecutivo.

I nostri riscaldatori per immersione sono una gamma di elementi ad alta tecnologia e soddisfano efficacemente le condizioni di servizio più severe.

DATI TECNICI:

- 1) AVVOLGIMENTO RESISTIVO a spirale in nichel cromo 80/20 dimensionato al computer con scelta della sezione ottimale per garantire il minimo carico superficiale compatibilmente ad una ottimale distribuzione della potenza lineare.
- 2) PERNO TERMINALE in acciaio unito alla spirale tramite elettrosaldatura.
- 3) ISOLAMENTO in ossido di magnesio puro altamente concentrato
- 4) GUAINA ESTERNA tubolare in acciaio inox AISI 321 resistente alla corrosione e alle alte temperature.
- 5) SALDOBRASATURA mediante lega di stagno argento. Temp. fus. 560° C. Pressione di collaudo 30 BAR. Pressione di esercizio 12 BAR.
- 6) TAPPO FILETTATO in ottone con esagono di chiusura. Pressione esercizio 12 BAR con opportuna guarnizione.
- 7) IMPERMEABILIZZAZIONE mediante resina epossidica o silconica.
- 8) BOCCOLA ISOLANTE in melamina resistente agli shock termici e meccanici.
- 9) DADO in ottone UNI 5588-65 per serraggio terminali.
- 10) RONDELLE in ottone UNI 65592-69.
- 11) CALOTTA DI PROTEZIONE in alluminio spes. 20/10. Grado di protezione IP 40.
- 12) PERNO CENTRALE di fissaggio calotta di protezione.
- 13) TUBETTO ISOLANTE in vetro gomma silicone, isolamento 2500 V.
- 14) PASSACAVO in gomma.
- 15) DADO CIECO in ottone UNI 5721-69 per bloccaggio calotta di protezione.

POTENZA

I riscaldatori su tappo sono costruiti in una vasta gamma per dimensioni e potenza a partire da 0,3 Kw TAPPO 1" con N.1 elemento Ø 8 fino a 20 Kw TAPPO 2" 1/2 con N.3 elementi Ø 16. Su richiesta possiamo costruire riscaldatori con tensione, potenza e dimensioni diverse dai tipi standard; compatibilmente con le possibilità tecnico costruttive.

APPLICAZIONI

Il campo di utilizzo di questi riscaldatori è molto ampio e diffuso in tutti i settori industriali. Sono impiegati ovunque si renda necessario elevare la temperatura di un fluido utilizzando l'energia elettrica. Gli impieghi più comuni sono nel: riscaldamento di acqua, olio, solvente, sali, cere, paraffina, nafta, bitume e tutti i materiali con viscosità adatta al riscaldamento per immersione.

COLLAUDO

Tutti i riscaldatori per immersione sono sottoposti alla prova di qualità e sicurezza.

Le prove vengono eseguite con macchina automatica e soddisfano tutte le normative vigenti (CEI-CEE, VDE, UL ecc).

PROVE ESEGUITE

- Prova efficienza del conduttore di terra.
- Misura della resistenza di isolamento.
- Prova rigidità dielettrica.
- Misura della corrente di fuga.
- Misura del valore di resistenza ohmica.
- Stampante per certificare i risultati.